



Methoden zur Bewertung der Serientauglichkeit von Montageprozessen im Automobil-Prototypenbau

Bei der Einführung neuer Fahrzeugvarianten stoßen Automobilhersteller immer wieder auf Anlaufschwierigkeiten. Daher werden bereits im Vorfeld Prototypenfahrzeuge aufgebaut, die der Erprobung und Validierung von Produkt und Montageprozess dienen. Ziel der Arbeit ist die Entwicklung einer Methode zur Bewertung der Serienreife von Montageprozessen mithilfe verschiedener Maßnahmen im Prototypenbau.

Die Arbeit kann als Bachelor- oder Masterabschlussarbeit ausgelegt werden.

Deine Aufgaben:

- Literatur- und Praxisrecherche zum Thema Reifegradmodelle zur Prozessbewertung und Prozessreife
- Untersuchung verschiedener Reifegradmodelle und deren Anwendbarkeit im Automobilbau
- Implementierung eines Reifegradmodells im Prototypenbau
- Validierung der Ergebnisse und Dokumentation

Was dich erwartet:

- Aktive Mitarbeit im Bereich Montageplanung der Gruppe Montageverfahren am ZeMA
- Arbeit an einem praxisnahen Thema
- Umfassende Betreuung durch einen wissenschaftlichen Mitarbeiter
- Junges Team, offenes Arbeitsklima, Möglichkeiten zum Networking

Dein Profil:

- Studium: Maschinenbau, Mechatronik, Wirtschaftsingenieur, Informatik etc.
- Gute Studienleistungen und selbstständiges Arbeiten
- Hohes Maß an Motivation und Einsatzbereitschaft

Deine Bewerbung:

Bei Interesse an einer Zusammenarbeit in unserem jungen und internationalen Team freuen wir uns, mehr von dir zu erfahren. Bitte schicke deine vollständige Bewerbung (Anschreiben, Lebenslauf, Zeugnisse) in digitaler Form an:

ZeMA – Zentrum für Mechatronik und Automatisierungstechnik gGmbH

Attique Bashir
a.bashir@zema.de
+49 (681) 85787 - 580

Eschberger Weg 46
Gewerbepark, Gebäude 9
66121 Saarbrücken

